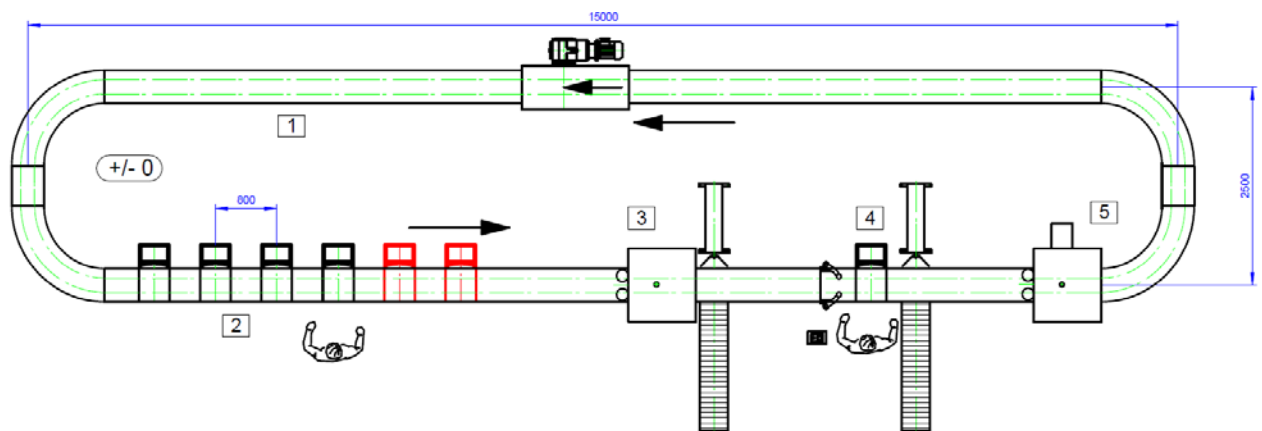


Reihenanlage mit angetriebenem Kettenförderer



- 1 - Kettenförderer**
- 2 - Füllwaagen**
- 3 - Dichtheitsprüfeinrichtung**
- 4 - Kontrollwaage**
- 5 - Schrumpfmaschine**

Technische Daten:

Leistung Flaschen/Stunde: 140...220 St.
 (abhängig von der Flaschengröße)
 Füllwaagen: 4.....6 St.
 Typ der Fülleinrichtungen: WAB 90 p/m;
 WAEK/IT 100ex/p; WAER100 ex/e

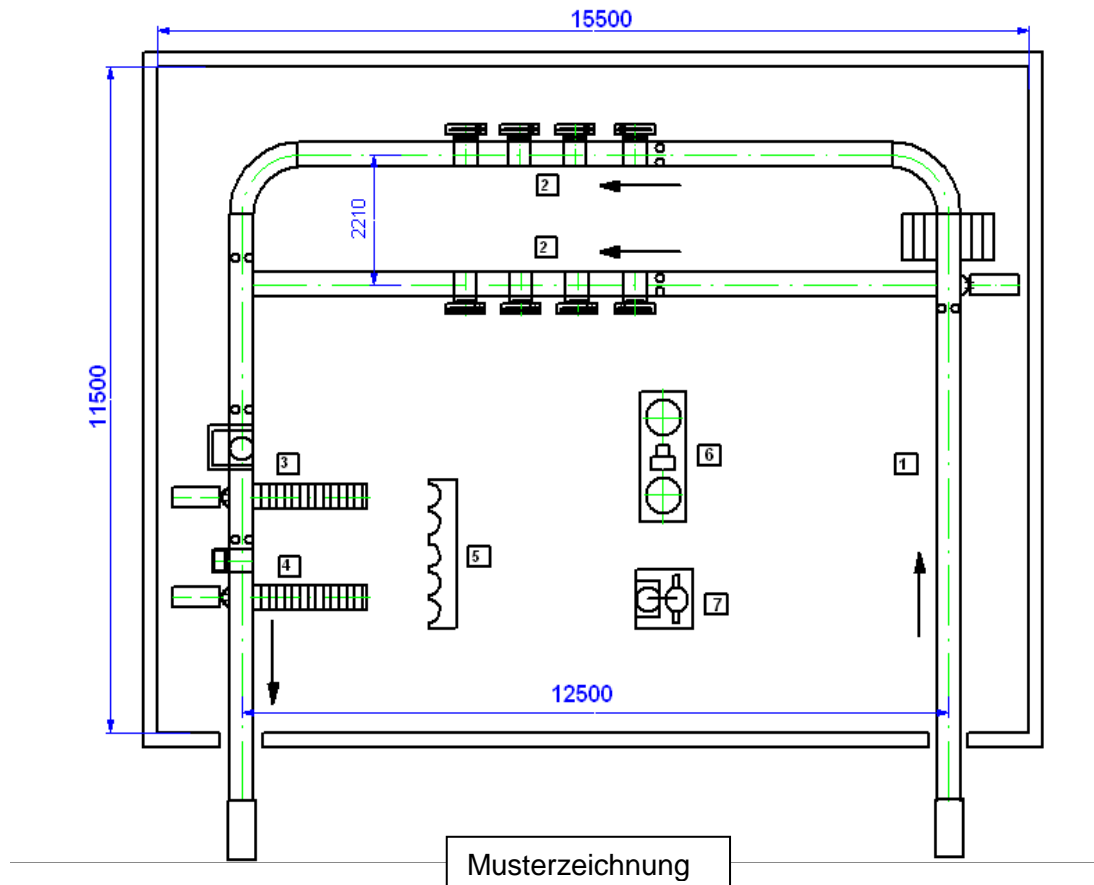
Beschreibung:

Das Schema ist für Füllstationen mittlerer Füllleistung vorgesehen. Die Flaschenbeförderung zur Füllwaage sowie der Transport zu Prüf- und Kontrolleinheiten erfolgt automatisch mit Hilfe von einem angetriebenen Kettenförderer mit pneumatischer Hilfsausrüstung.

Vorteile:

Einfache Bedienung. Min. Bedienpersonal 2-3 Personen. Bei elektronischer Waage können die Informationen über gefüllte Gasmenge innerhalb einer bestimmten Zeit gesammelt und verarbeitet werden.

Parallele Reihenanlagen mit angetriebenem Kettenförderer



- 1 - Kettenförderer
- 2 - Füllwaagen
- 3 - Dichtheitsprüfeinrichtung
- 4 - Kontrollwaage
- 5 - Entleerungsanlage
- 6 - Druckprüfeinrichtung
- 7 - Ventildrehmaschine

Technische Daten:

Leistung Flaschen/Stunde: 240... 280 St.
(abhängig von der Flaschengröße)
Füllwaagen: 8.....10 St.
Typ der Füllleinrichtungen: WAB 90 p/m;
WAEK/IT 100ex/p; WAER100 ex/e

Beschreibung:

Diese Anlage wird insbesondere bei Füllstationen mit einer höheren Füllleistung verwendet. Die Flaschenbeförderung zur Füllwaage sowie der Transport zu Prüf- und Kontrolleinheiten erfolgt automatisch mit Hilfe von einem angetriebenen Kettenförderer mit pneumatischer Hilfsausrüstung.

Vorteile:

Einfache Bedienung, Bedienpersonal 3-4 Personen, Schema für maximale Leistung bei begrenzten Investitionen. Mit der elektronischen Waage können die Informationen über die gefüllten Gasmengen innerhalb einer bestimmten Zeit gesammelt und verarbeitet werden.