

Elektronische eichfähige Kontrollwaage Typ WER ex



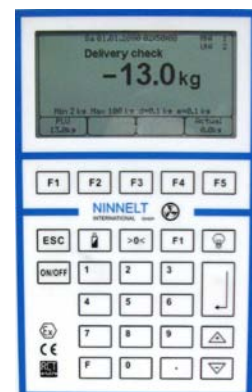
Ausführung: WER 100 ex
für Einbau in einen
Kettenförderer



Ausführung: alleinstehende
WER 100 ex



Die Abbildung zeigt
Rückengestell mit Klapppodest



Digitales Terminal

Ex-geschützt, mit ATEX Zertifikat,
Zulassung Zone 1

Waagensäule aus Stahl

Schwenkbarer Wägeterminal für
mehr Komfort

Robuste Konstruktion

- Datenübertragung per Funk
- Alle wichtigen Komponenten in
der Unterkonstruktion sind
geschützt und leicht erreichbar
- Interner Speicher
- Single Point Wägezelle

NINNELT International GmbH
Peiner Strasse 221
DE-38229 Salzgitter (Engelstedt)
Tel: (+49) 0 53 41 - 8 66 06-0
Fax: (+49) 0 53 41 - 8 66 06-10
E-mail: info@ninnelt.de
Internet: www.ninnelt.de

Füllanlagen für Gase und Flüssigkeiten
Förder- und Transporttechnologie
Palettierungssysteme
Sicherheitsabreißkupplungen
CORKEN Pumpen • Kompressoren
Armaturen • Kugelhähne
Reparaturen • Engineering



Verwendung

Die Kontrollwaage, Typ WER ex wurde speziell für gravimetrische Kontrolle von abgefüllten Gasflaschen entwickelt. Die Kontrollwaage ist sehr leicht zu bedienen.

Dies ist eine ex-geschützte Kontrollwaage mit einem elektronischen Terminal. Das gut lesbare elektronische Display des digitalen Terminals sorgt für einen komfortableren Betrieb. Das eingebaute Sender Modul bietet kabellose Verbindung zu einem Computer System an, um die Daten auszuwerten, sichern oder drucken zu können. Es ist möglich die Kontrollwaage in spezifische Prüf- oder Eingabestationen zu integrieren.

Konstruktionsmerkmale

- Für alle Typen von Haushalts- und Industrieflaschen.
- Datenübertragung zum PC per Funk mittels eingebauten Senders.
- Interner Speicher für das Abspeichern von letzten 6000 Vorgängen.
- Unterkonstruktion ohne bewegliche Teile, somit verschleißfrei.
- Durch ein umfassendes Angebot an Zubehör kann die Füllwaage an verschiedene Bedürfnisse und Mengen angepasst werden.
- Instandhaltungs- und reparaturfreundlich dank einfach austauschbarer Komponenten.

Bedienung und Funktion

- Die Kontrollwaage ist für alle Betriebsarten gedacht: Halbautomatisch oder vollautomatisch.
- Bis zu 12 verschiedene Prüfgewichte (PLUs) können in der Datenbank gespeichert werden.
- Ein Prüfkorrektur Faktor kann bei jedem Füllgewicht zugefügt werden. Diese Funktion ermöglicht eine hohe Prüfgenauigkeit bei der Kontrolle von verschiedenen Flaschen mit verschiedenen Füllgewichten.
- Der Terminal ist ausgerüstet mit einem Druck-Knopf System, so ist es möglich auch mit Handschuhen zu arbeiten.
- Der Display von dem Terminal zeigt den aktuellen Prozessstand des Prüfprozesses und Fehlermeldungen.

Aufstellung

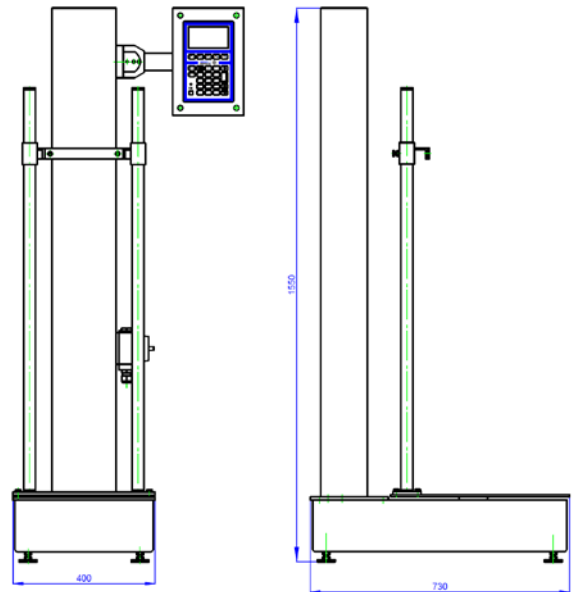
Für die Gewichtskontrolle von kleinen Flaschen muss die Waage während des Prüfens auf den Boden gestellt werden, für die Gewichtskontrolle von großen Flaschen könnte die Waage in den Boden eingebaut werden. Der Einbau in einen Kettenförderer oder (Reihen- oder Karussellanlage) ist auch möglich.

Optionale Ausrüstungen

- Pneumatische Hubbrücke bei der Installation in eine Kettenfördereranlage oder Rollaufsatz für eine Rollenbahnanlageinstallation.
- Eingebaute pneumatische Abschiebevorrichtung zum Aussortieren von Flaschen bei der Kettenfördererinstallation.
- Klapppodest zum Prüfen von Kleinflaschen.

WER 100ex

Seite 2 von 2



Grundauführung

Technische Daten

Wiegefähigkeit: 50 kg, 100 kg, 150 kg oder 200 kg

Teilung: Standard 100 g, andere Teilungen möglich

Wägezelle: Single Point, komplett gekapselt, Genauigkeit Klasse 3
Display: LCD graph. Display (240 x 128)

Datenübertragung: per Funk

Betriebstemperatur: -20°C +40°C

Plattform: 400 x 500 mm

Stromversorgung: 230V/50Hz, 3 x 1,5mm²

Ex-Schutz: ATEX EEx ibII C T4 für Zone1

Gewicht: 70 – 80 kg (nach Ausführung)